



**DEGNO**

Тел.: моб. +7-962-703-71-91, +7-921-941-86-46; E-mail: [gd@degno.org](mailto:gd@degno.org);  
195248, Санкт-Петербург г, вн.тер.г. муниципальный округ Большая Охта,  
пр-кт Энергетиков, д. 19, литера Д, помещ. 3-Н, ч.пом. 1-3  
ООО «ДЕГНО-КБ», ИНН 7806591520, КПП 780601001, ОГРН 1217800149412, ОКПО 55398567  
Р/с 407 028 102 324 300 019 29 в Филиале «Санкт-Петербургский» АО «АЛЬФА-БАНК»,  
К/с 301 018 106 000 000 007 86, БИК 044030786

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ДЕМОНТАЖНАЯ ВСТАВКА

Тип: AV-12 (PN10, PN16, PN25)  
DN 50 – DN 1200 (до 3000)

Назначение, установка, эксплуатация  
Техническое обслуживание



## 1. ОПИСАНИЕ

Демонтажная вставка - это регулируемое по длине соединение, которое компенсирует незначительные изменения длины и угла наклона (несоосность) трубы и запорно-регулирующего оборудования во время монтажа и демонтажа.

Снижает избыточную нагрузку на присоединительные фланцы и упрощает монтажные работы, позволяет легко демонтировать оборудование для проведения плановых ТО или полной его замены.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартное рабочее давление 10/16/25 атм.

Рабочая температура: до +110° С.

Рабочая среда: вода техническая и питьевая, не агрессивные стоки.

Номинальный диаметр от 100мм (2") до 1200мм (48"), по заказу до 3000мм.

Присоединение фланцевое (соединительные фланцы на обеих сторонах равных размеров) по ГОСТ12820-80.

Двухстороннее регулирование.

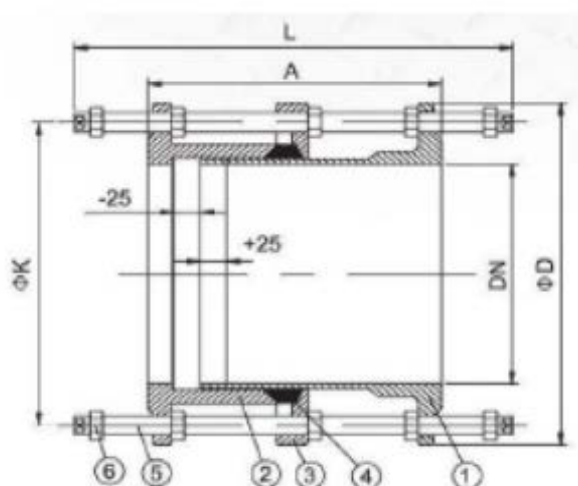
**Диапазон регулирования длины: ± 25мм от базовой монтажной длины.**

Корпус — высокопрочный чугун.

Комплектация демонтажной вставки имеет Полношпилечный вариант поставки или Базовый (от 20% до 50% шпилек от общего количества отверстий на фланце);

Высокая степень защиты от коррозии: все детали покрыты двухкомпонентной эпоксидной краской цвета RAL 5005/5015 с толщиной слоя минимум 250мкм.

## 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ



№	Часть	Материал
1	Длинная фланцевая часть	Высокопрочный чугун GGG40
2	Короткая фланцевая часть	Высокопрочный чугун GGG40
3	Средний фланец	Высокопрочный чугун GGG40
4	Уплотнение	Резина EPDM
5	Болт	Оцинкованная сталь
6	Гайка	Оцинкованная сталь

## 4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

ДУ	PN10							PN16						
	D2	D4	D5	ØdxN	L1	L2	D2	D4	D5	ØdxN	L1	L2		
DN40	56	110	150	M16×280	4	190	280	56	110	150	M16×280	4	190	280
DN50	66	125	165	M16×280	4	190	280	66	125	165	M16×280	4	190	280
DN60	77	135	175	M16×280	4	210	280	77	135	175	M16×280	4	210	280
DN65	82	145	185	M16×280	4	210	280	82	145	185	M16×280	4	210	280
DN80	98	160	200	M16×310	8	220	310	98	160	200	M16×310	8	220	310
DN100	118	180	220	M16×310	8	220	310	118	180	220	M16×310	8	220	310
DN125	144	210	250	M16×310	8	220	310	144	210	250	M16×310	8	220	310
DN150	170	240	285	M20×320	8	220	320	170	240	285	M20×320	8	220	320
DN200	222	295	340	M20×340	8	240	340	222	295	340	M20×340	12	240	340
DN250	274	350	400	M20×360	12	250	360	274	355	400	M24×370	12	250	370
DN300	326	400	455	M20×360	12	260	360	326	410	455	M24×410	12	260	390
DN400	429	515	565	M24×370	16	275	370	429	525	580	M27×430	16	275	410
DN500	532	620	670	M24×390	20	285	390	532	650	715	M30×440	20	285	440
DN600	632	725	780	M27×410	20	305	410	632	770	840	M33×480	20	305	460
DN700	735	840	895	M27×410	24	305	410	735	840	910	M33×480	24	305	480
DN800	842	950	1015	M30×460	24	325	460	842	950	1025	M36×520	24	325	520
DN900	945	1050	1115	M30×460	28	325	460	945	1050	1125	M36×520	28	325	520
DN1000	1048	1160	1230	M33×480	28	345	480	1048	1170	1255	M39×560	28	345	560
DN1100	1152	1270	1340	M33×480	32	345	480	1152	1270	1355	M39×560	32	345	560
DN1200	1255	1380	1455	M36×520	32	345	520	1255	1390	1485	M45×600	32	345	600
DN1400	1462	1590	1675	M39×560	36	375	560	1462	1590	1685	M45×630	36	375	630
DN1500	1565	1700	1785	M39×590	36	410	590	1565	1710	1820	M52×660	36	410	665
DN1600	1668	1820	1915	M45×600	40	410	600	1668	1820	1930	M52×680	40	410	700
DN1800	1875	2020	2115	M45×640	44	425	640	1875	2020	2130	M52×680	44	425	730
DN2000	2082	2230	2325	M45×640	48	435	640	2082	2230	2345	M56×680	48	435	730

## 5. УСТАНОВКА И МОНТАЖ

Демонтажная вставка устанавливается на водоводах непосредственно у запорно-регулирующей арматуры (например, дисковый затвор) с одной из сторон.

Установку демонтажной вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов.

Недопустимо использование демонтажной вставки в качестве опорной конструкции.

Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы (фланцы).

Перед монтажом демонтажная вставка скручивается для уменьшения строительной длины и вставляется в зазор между запорной арматурой и ответным фланцем трубопровода.

Стягиваются фланцы трубопроводов и внутренней и внешней вставки.

Дожимается промежуточный фланец вставки.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ДЕГНО-КБ» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование 12 месяцев с момента оформления отгрузочных документов.

Дата контроля выхода оборудования:            /            / 202 \_\_\_\_\_

МП

Отгрузку произвел:

МП

Подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка

- Серийный номер изделия: № \_\_\_\_\_

DN

PN

- УПД:        №            от        .        . 202        год